



EFFLUENTS

Traiter des gros volumes d'effluents industriels liquides



La PME angevine **TMW**, spécialisée dans les procédés d'évaporation pour le traitement des effluents industriels, s'attaque aux gros volumes avec l'Ecostill 18000. Commercialisés depuis 2012 sous la marque Ecostill, ces dispositifs sont basés sur le principe de l'évaporation à pression atmosphérique et à basse température. Ils s'adressent aux industriels générant des effluents agressifs, voire toxiques et dangereux. La réduction du volume leur apporte une baisse significative des coûts pouvant atteindre 95 %. Mais certains grands comptes trouvaient les installations proposées jusqu'ici trop « petites ». TMW a répondu à leurs attentes avec l'Ecostill 18000, capable de traiter jusqu'à 18 m³ par jour, au lieu de 1 à 5 m³ précédemment. « Avec l'Ecostill 18000, nous souhaitons élargir notre offre. Ce nouveau module va nous permettre de nous positionner sur un créneau de volume traité supérieur à

L'Ecostill 18000 est intégré dans des conteneurs, comme le reste de la gamme.

ce que nous proposons jusqu'à présent (de 20 m³ jusqu'à 100 m³ désormais) », avance Thierry Satge, directeur général de TMW. Développé sur fonds propres, il intègre toutes les améliorations déjà apportées à la gamme : récupération de l'énergie interne et de celle dispersée dans l'air et dans l'effluent.

En parallèle, TMW a installé ses dispositifs dans des conteneurs qui intègrent toutes les fonctionnalités : filtration, pilotage, suivi à distance, concentration et évapoconcentration. De 10 à 40 pieds, ils s'installent aisément dans un site industriel, sans infrastructure lourde et onéreuse.

À ce jour, la technologie Ecostill totalise une vingtaine de clients, dont 70 % sous contrats de location.

AB